

# 4TW

## 4" ПОГРУЖНЫЕ ДВИГАТЕЛИ ДЛЯ СКВАЖИННЫХ НАСОСОВ



**Назначение:** Разработано специально для комплектации погружных, многоступенчатых, скважинных насосов. Для скважин 4» или более. Внешний кожух и фланцы статора выполнены из стали AISI 304, внутренний стакан статора выполнен из стали AISI 304L.

**Особенности:** Погружной скважинный электродвигатель, с неразборным, газонаполненным статором и водозаполненным ротором. Все модели укомплектованы конденсатором в катридже из норила, расположенным под двигателем и тепловой защитой встроенной в обмотки статора.

**Монтаж:** Вертикальная или горизонтальная. В случае горизонтального положения вала необходимо соблюсти требования по нагрузке подшипников и организовать поток жидкости для охлаждения двигателя.

**Комплект поставки:** двигатель в сборе с кабельным вводом, 1,7 метра.

**Стандартное электропитание:** 1x230 В

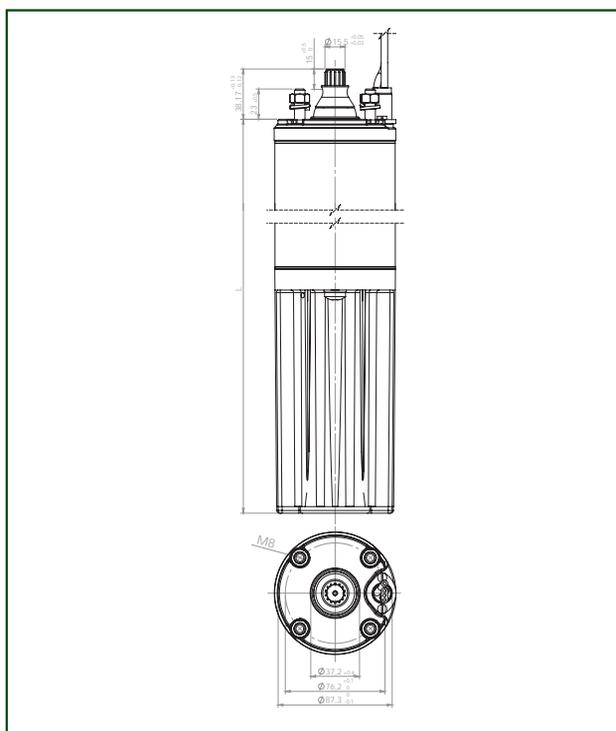
**Степень защиты:** IP 68

**Класс изоляции:** F

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	КОД	МОЩНОСТЬ (л. с.)	МОЩНОСТЬ кВт	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	(A)	Is/In	Cs/Cn	МОЩНОСТЬ Вт	N (мин <sup>-1</sup> )	Cos j	h %	C (μF)	КАБЕЛЬ	
													Ø мм <sup>2</sup>	LC (м)
4TW - 0,37 кВт - М	60141225	0,5	0,37	1x230 V ~	3,3	2,7	0,69	740	2820	0,97	50	16	3x1,5	1,7
4TW - 0,55 кВт - М	60141227	0,75	0,55	1x230 V ~	4,6	3,3	0,68	1000	2820	0,94	56	20	3x1,5	1,7
4TW - 0,75 кВт - М	60141229	1	0,75	1x230 V ~	6,2	3,2	0,66	1300	2820	0,92	58	25	3x1,5	1,7
4TW - 1,1 кВт - М	60141231	1,5	1,1	1x230 V ~	8,6	3,6	0,68	1820	2830	0,92	62	35	3x1,5	1,7

### РАЗМЕРЫ И ВЕС



ФАЗА	L (мм)	ВЕС Кг	ОСЕВАЯ НАГРУЗКА (N)
1	405	7,3	2000
1	435	8,5	2000
1	455	9,3	2000
1	500	11,3	2000